ELPESPEC®
peters

TM TECHNISCHES MERKBLATT

Haftmittel der Reihe EH 13.950

Die Haftmittel der Reihe **EH 13.950** verbessern die Haftfestigkeit von **ELPECAST®** Vergussmassen auf Epoxid- und Polyurethanharzbasis.

Kennzahlen

	EH 13.950	**EH 13.951**
Farbe/Aussehen	farblos	farblos
Dichte bei 20 °C, DIN EN ISO 2811-1	0,87 ± 0,05 g/cm³	1,07 ± 0,05 g/cm³

Verarbeitung

	Bitte beachten Sie vor dem Einsatz des Produktes unbedingt dieses Merkblatt und die folgenden Druckschriften. Diese Druckschriften werden der ersten Lieferung bzw. Bemusterung beigefügt.
SDB	Das zugehörige Sicherheitsdatenblatt enthält detaillierte Angaben und Kennzahlen zu Arbeitssicherheit und Umweltschutz sowie zu Transport, Lagerung, Handhabung und Entsorgung.
TI	Technische Information TI 15/3 „Schutzmaßnahmen beim Arbeiten mit Chemikalien einschließlich Lacken, Vergussmassen, Verdünnungen, Reinigungsmitteln“

➔ Stellen Sie sicher, dass der Untergrund sauber, fettfrei und trocken ist.

Verarbeitung EH 13.950

➔ Tragen Sie das Haftmittel **EH 13.950** durch Pinseln, Sprühen, Tauchen oder mit einem fusselfreien Tuch auf die mit der Vergussmasse in Kontakt kommenden Teile auf, so dass ein gleichmäßiger dünner Film entsteht.

➔ Trocknen Sie das Haftmittel **EH 13.950** für 15–30 min.
Nach vollständigem Abdunsten des Lösemittels sollte zeitnah vergossen werden.

Verarbeitung EH 13.951

➔ Vermischen Sie vor der Verarbeitung der Vergussmasse 1–3 Gew.-% des Haftmittels **EH 13.951** gründlich mit der Komponente A.

Vorversuche zur Menge und Wirksamkeit sind zu empfehlen. In Kombination mit anderen Inhaltsstoffen der Vergussmasse kann es nach dem Einrühren des Haftmittels **EH 13.951** in die Komponente A und anschließender Lagerung zu einer beschleunigten Reaktion kommen. Mischen Sie daher nur die Mengen an, die Sie an einem Tag verarbeiten können, oder prüfen Sie die Reaktionsgeschwindigkeit nach der Lagerzeit.

LP 171210 D-0 / 300868d_000

Sicherheitshinweise

➔ Beachten Sie die allgemein üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien.

➔ Sehen Sie die Absaugstellen der Quellenabsaugung am Arbeitsplatz in Höhe der Lösemittelquelle vor.

➔ Beachten Sie bei der Verarbeitung von **EH 13.950** auch die Betriebssicherheitsverordnung und die Technischen Regeln für Betriebssicherheit (TRBS).

Verpackung

Über mögliche Verpackungseinheiten informieren wir Sie auf Anfrage mit unserem Angebot.

Haltbarkeit und Lagerbedingungen

Haltbarkeit in ungeöffneten Originalgebinden mindestens 12 Monate

Lagerbedingungen: +5 °C bis +25 °C

Aus Gründen der Lagerhaltung kann es in Einzelfällen vorkommen, dass bei Auslieferung die vorab angegebene Haltbarkeit unterschritten wird. Es ist jedoch sichergestellt, dass unsere Produkte bei Verlassen unseres Hauses **mindestens** 2/3 der Haltbarkeit besitzen. Mindesthaltbarkeit und Lagerbedingungen sind auf den Gebinden angegeben.

Haftungsausschluss

Beschreibungen und Ablichtungen unserer Ware und Produkte in technischen Unterlagen, Katalogen, Prospekten, Rundschreiben, Anzeigen, Preislisten, Webseiten, Datenblättern, Informationsblättern, insbesondere die in dieser Druckschrift genannten Informationen, sind unverbindlich soweit ihr Einbezug in den Vertrag nicht ausdrücklich vereinbart wurde. Das gilt auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.

Die Produkte sind ausschließlich für die im jeweiligen Merkblatt angegebenen Anwendungen vorgesehen. Sie befreien den Kunden nicht von eigenen Prüfungen insbesondere im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Haben Sie noch Fragen? Wir beraten Sie gerne und helfen Ihnen bei der Lösung Ihrer Probleme. Auf Anfrage senden wir Ihnen Muster und Technische Druckschriften zu.

Lackwerke Peters GmbH & Co. KG
Hooghe Weg 13, 47906 Kempen, Deutschland
Internet: www.peters.de
E-Mail: peters@peters.de
Telefon +49 2152 2009-0
Telefax +49 2152 2009-70

peters
Coating Innovations for Electronics