

Ätzresist SD 2052 AL

Der Ätzresist **SD 2052 AL** wird als Positivdruck aufgebracht und ist in sauren und alkalischen Ätzbädern bis zu einem pH-Wert von 9 beständig.

- konturenscharfe Applikation im Siebdruck
- ermöglicht die Darstellung feiner Leiter
- ausgezeichnete Haftfestigkeit und hohe Oberflächenhärte
- alkalisch strippbar

Kennzahlen

| | |
|--|-------------------------------|
| Farbe/Aussehen | blau |
| Festkörpergehalt, DIN EN ISO 3251 1 h, 125 °C, 1 g Einwaage | 71 ± 2 Gew.-% |
| Viskosität* bei 20 °C, DIN EN ISO 3219 | 18 000 ± 3 000 mPas |
| Dichte bei 20 °C, DIN EN ISO 2811-1 | 1,45 ± 0,05 g/cm ³ |

* gemessen mit Haake RS 600, C 20/1°, D = 100 s⁻¹

Viskositätsmessgerät der Firma Thermo Fisher Scientific, www.thermofisher.com

Indizes: SD = Siebdruck, AL = alkalisch strippbar

Verarbeitung



Bitte beachten Sie vor dem Einsatz des Produktes unbedingt dieses Merkblatt und die folgenden Druckschriften. Diese Druckschriften werden der ersten Lieferung bzw. Bemusterung beigelegt.

SDB

Das zugehörige Sicherheitsdatenblatt enthält detaillierte Angaben und Kennzahlen zu Arbeitssicherheit und Umweltschutz sowie zu Transport, Lagerung, Handhabung und Entsorgung.

TI

[Technische Information TI 15/3](#) „Schutzmaßnahmen beim Arbeiten mit Chemikalien einschließlich Lacken, Vergussmassen, Verdünnungen, Reinigungsmitteln“

TI

[Technische Information TI 15/13](#) „Vorreinigung in der Leiterplattenfertigung“

Da es aufgrund der Vielzahl der Variationsmöglichkeiten unmöglich ist, Prozesse und Folgeprozesse in ihrer Gesamtheit bezüglich ihrer Schwankungsbreite (Parameter, Wechselwirkungen mit eingesetzten Materialien, chemischen Prozessen und Maschinen) beurteilen zu können, sind die von uns empfohlenen Parameter nur als Richtwerte zu verstehen, die unter Laborbedingungen ermittelt wurden. Wir empfehlen, die genauen Prozessgrenzen unter Ihren Produktionsbedingungen, insbesondere auch im Hinblick auf die Kompatibilität mit Ihren spezifischen Folgeprozessen, zu ermitteln, um eine stabile Fertigung und qualitativ hochwertige Produkte sicherzustellen.

Die angegebenen Produktdaten basieren auf standardisierten Prozessbedingungen/Prüfbedingungen der genannten Normen und müssen ggf. unter geeigneten Prüfbedingungen an prozessierten Produkten verifiziert werden.

Unsere Anwendungstechnische Abteilung (ATA) steht Ihnen selbstverständlich für Fragen und eine Beratung jederzeit gerne zur Verfügung.

Sicherheitshinweise

- Beachten Sie die allgemein üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien.
- Sehen Sie die Absaugstellen der Quellenabsaugung am Arbeitsplatz in Höhe der Lösemittelquelle vor.

Viskositätseinstellung

Der Ätzresist **SD 2052 AL** ist so eingestellt, dass normalerweise eine Verarbeitung im Anlieferungszustand möglich ist. Für eine verfahrensbedingte Reduzierung der Viskosität:

DIL zu verdünnen mit der Verdünnung **V 5002**

Empfohlene Hilfsmittel

- [ELPESPEC® Sieböffner HP 5200](#)
hochaktiv eingestelltes Spray zum Lösen angetrockneter Schaltungsdrucklacke aus dem Sieb; silikon- und fettfrei, daher keine Oberflächenstörungen/Entnetzungen oder Schmiereffekte
- [ELPESPEC® Anti-Statik-Spray HP 5500](#)
verhindert bzw. beseitigt beim Siebdruck auftretende statische Aufladung; silikon- und fettfrei
- [ELPESPEC® Reinigungsmittel R 5899](#)
für die Siebreinigung in Siebwaschanlagen, einfach und sicher zu handhaben, nicht kennzeichnungspflichtig nach Gefahrstoffverordnung, extrem hoher Flammpunkt (> 100 °C), niedriger Dampfdruck < 0,1 hPa bei 20 °C, daher kein VOC (Volatile Organic Compound) im Sinne der EU-Richtlinie 1999/13/EG
- [ELPESPEC® Reinigungsmittel R 5821](#)
für die Siebreinigung in Siebwaschanlagen und die Reinigung von Arbeitsgeräten, hoher Flammpunkt (+32 °C)
- [ELPESPEC® Reinigungsmittel R 5817](#)
für die manuelle Reinigung von Sieben und Arbeitsgeräten

Siebdruck

- Stellen Sie sicher, dass die zu bedruckende Oberfläche sauber, trocken, fett- und oxidfrei ist, und Kupferoberflächen möglichst eine mittlere Rauhtiefe von 2 µm aufweisen.

Empfohlene Siebdruckparameter

| | |
|--------------|--|
| Siebgewebe | Polyester 100-40 bis 120-34 (nach alter Nomenklatur 100–120 T) bzw. korrespondierendes Stahlgewebe |
| Siebspannung | mind. 25 N/cm bzw. entsprechend den Angaben des Siebgewebeherstellers |
| Rakel | 65–75 Shore-A-Härte, rechtwinklig geschliffen |
| Rakelwinkel | ca. 70° |

Trocknung/Aushärtung

Der Ätzresist **SD 2052 AL** trocknet durch Verdunsten der Lösemittel bei Wärmeanwendung.

- Trocknen Sie **SD 2052 AL** in Warmluft-Trocknern mit Umluft/Abluft für **30 min bei 80–120 °C**. Durch die höhere Trocknungstemperatur erzielen Sie eine höhere Oberflächenhärte.

Ätzen

Es können saure und alkalische Ätzbäder bis zu einem pH-Wert von 9 verwendet werden.

Die Ätzgeschwindigkeit ist nicht nur von der Dicke der Kupferauflage sondern auch von der Art, Konzentration und Temperatur des Ätzmediums abhängig. Lange Ätzzeiten können die Ätzbeständigkeit sowie das Ätzergebnis beeinträchtigen.

Strippen des Ätzresists

→ Strippen Sie den Ätzresist **SD 2052 AL** bei 50 °C in alkalischen Medien mit einem pH-Wert von 14 (z. B. in 3–5%iger Natronlauge).

Falls erforderlich, kann der Ätzresist **SD 2052 AL** auch in Glykolethern gestrippt werden. Er zerfällt beim Strippen vollständig.

Verpackung

Über mögliche Verpackungseinheiten informieren wir Sie auf Anfrage mit unserem Angebot.

Haltbarkeit und Lagerbedingungen



Haltbarkeit: in ungeöffneten Originalgebinden mindestens 9 Monate



Lagerbedingungen: +5 °C bis +25 °C

Aus Gründen der Lagerhaltung kann es in Einzelfällen vorkommen, dass bei Auslieferung die vorab angegebene Haltbarkeit unterschritten wird. Es ist jedoch sichergestellt, dass unsere Produkte bei Verlassen unseres Hauses **mindestens** 2/3 der Haltbarkeit besitzen. Mindesthaltbarkeit und Lagerbedingungen sind auf den Gebinden angegeben.

Haftungsausschluss

Beschreibungen und Ablichtungen unserer Ware und Produkte in technischen Unterlagen, Katalogen, Prospekten, Rundschreiben, Anzeigen, Preislisten, Webseiten, Datenblättern, Informationsblättern, insbesondere die in dieser Druckschrift genannten Informationen, sind unverbindlich soweit ihr Einbezug in den Vertrag nicht ausdrücklich vereinbart wurde. Das gilt auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.

Die Produkte sind ausschließlich für die im jeweiligen Merkblatt angegebenen Anwendungen vorgesehen. Sie befreien den Kunden nicht von eigenen Prüfungen insbesondere im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Haben Sie noch Fragen? Wir beraten Sie gerne und helfen Ihnen bei der Lösung Ihrer Probleme. Auf Anfrage senden wir Ihnen Muster und Technische Druckschriften zu.

Lackwerke Peters GmbH & Co. KG
Hooghe Weg 13, 47906 Kempen, Deutschland

Internet: www.peters.de
E-Mail: peters@peters.de

Telefon +49 2152 2009-0
Telefax +49 2152 2009-70

peters
Coating Innovations
for Electronics